**FCM6水 晶 王**

**使用说明书**

一、 介绍 水晶王是一种能快速制样的树脂，由两组份：树脂和固化剂组成，均呈液态。

 适用于各种金相样品。特别适合不能加热的样品，它的良好流动性使样品内的所有孔洞和裂缝充满树脂。

 冷镶嵌料硬化后可以切割、研磨、抛光和腐蚀。

二、 **警告** 请仔细阅读以下事项：

* **必须远离火源；**
* **操作时戴手套，并在通风柜里进行；**
* **对皮肤有伤害，能引起灼伤；**
* **万一接触到眼睛和皮肤，立即用大量的水冲洗并遵从医生的意见；**
* **尤其是固化剂具有强氧化性，不得接触到眼睛和皮肤，万一接触到，必须用大量的水冲洗并遵从医生的意见；**
* **不要排进下水道。**

三、 技术参数

组元： 1000ml树脂和50ml固化剂

硬化： 30-60分钟（夏天较短，冬天较长）。如在冬天，在600C的烘箱中，保温30分钟即可完全固化。

性能： 完全透明

保存： 在通风、避光处保存。在200C下，保质期：半年

四、 操作步骤

* 建议样品的镶嵌在抽风厨里进行，操作时，带上橡胶手套；
* 样品在镶嵌前清洗去脂并吹干；
* 混和比：树脂 **:** 固化剂 = 100 **:** 1.8(体积比)；

**一般，10ml树脂加7~8滴左右固化剂即可**

**（直径30mm的软模加满只需配15ml树脂）**

* 步骤：

1. 用针筒或量筒抽起相应比例的液体注入塑料杯；

2. 滴入相应比例的固化剂（每次用完后，一定要盖紧盖子，以防固化剂挥发）；

3. 用搅拌棒沿顺时针方向搅拌约15秒，以形成混合均匀的可流动的糊状。始终沿顺时针搅拌可减少气泡的产生；

4. 小心地将混合物倾倒在放有样品的冷镶嵌模中；

5. 待镶嵌料完全凝固，将橡皮模外翻，即可把样品从模中取出；

6．该树脂溶于丙酮，可用丙酮进行清洗。